

Automatisk svetshjälms 393130

Användarhandbok

WARNING : Läs och förstå alla instruktioner innan du använder

- den automatiska svetshjälmen är utformad för att skydda ögonen och ansikte från gnistor, stänk och skadlig strålning vid normala svetsförhållande filtret ändras automatiskt från ljust tillstånd till ett mörkt när ljusbågen tänds och återgår till ljust när svetsningen avslutas.
- den automatiska svetshjälmen levereras klar för användning . Det enda du behöver göra innan svetsning är att justera positionen för huvudbandet och välj rätt ljusstäthet (DIN) för din applikation före svetsning

- Kontrollera att skyddsglasen är rena , och att ingen smuts täcker de båda sensorerna på framsidan av filtret.
- Inspektera alla operativa delar före användning för tecken på slitage eller skador . Eventuellt repad , spruckna , eller anfrätta delar ska bytas ut omedelbart före användning för att undvika allvarliga personskador .
- Kontrollera ljus täthet (DIN) före varje användning .
- Välj DIN graden du behöver (se Shade Guide Tabell nr 1)
- Justera huvudbandet så att hjälmen sitter så bra som möjligt på huvudet. Justera hjälmens vinkel när den är i nedfällt läge genom att vrida den justerbara bricken vid infästningen.

DIN grad

Ljustäthet kan ställas in manuellt mellan 9 ~ 13 . Kontrollera Shade Guide tabell för att bestämma den rätta tätheten. Välj en täthet genom att vrida ratten tills pilen pekar på önskad inställning (Se Shade Guide Tabell nr 1) .

PRODUKTEGENSKAPER

- Vid tidpunkten för att starta svetsning , byter det automatiskt filtret skärm från klar till mörk på endast 1/25 , 000 sek .
- justeringsfördröjning: Operatören kan variera tiden för filtret för att återgå till ljust läge .
- reaktionsänsligheten kan justeras.
- när svetsningen upphör , ändras filtret automatiskt från mörkt till ljust tillstånd enligt din inställning - fördröjning . (sätt tidsinställningsknappen till " Short " läge , då det kan variera på 0,1 s ~ 0,3 s , sätt brytaren i "long" läge , då kan det variera på 0.6s ~ 0,8 s .)
- Hjälmen använder högpresterande solceller som strömkälla och har 2 inbyggda 3V litiumbatterier som back - up . Inget byte av batteriet krävs. Under normala svetsförhållanden, kan användare förvänta sig ett batteri har en livslängd på mer än 2 år .
- Variabel ljusstäthet (DIN) från DIN9 till DIN13 justeras.
- Produkten är i full överensstämmelse med tillhörande DIN , EN säkerhetsstandarder och ANSI Z87.1 - 1989 standarder .
- UV / IR Auto - mörknande filter ger fullt skydd för användarens ögon UV / IR -strålning under hela svetsprocessen , även i ljust läge . UV / IR skyddsnivån är upp till 16 (DIN) vid alla tidpunkter.

WARNING

- DEN automatiska svetshjälmen är inte lämplig för lasersvetsning och syre-acetylen svetsning .
- Placera aldrig hjälmen eller autofiltret på en het yta .
- öppna eller mixtra ej med autofiltret eftersom funktionen då ej längre kan garanteras .
- Denna hjälm skyddar inte mot en explosiv anordning eller frätande vätskor .
- Gör inga ändringar antingen på filter eller hjälm , om inte angivet i denna handbok . Använd inte andra reservdelar än de som anges i denna manual . Obehöriga modifieringar och reservdelar gör garantin ogiltig och kan utsätta användaren för risk för personskador .
- Om filtret inte mörknar vid påbörjad svetsning , sluta svetsa omedelbart

- Sänk inte ned filtret i vatten .
 - Använd inte lösningsmedel på filtret eller hjälmens komponenter .
 - Använd endast vid temperaturer : -5 °C ~ 55 °C (23 ° F ~ 131 ° F) .
 - Lagringstemperatur : -20 °C ~ 70 °C (-4 ° F ~ 158 ° F) .
 - Skydda filtret från kontakt med vätska och smuts .
 - Rengör filterytan regelbundet , använd ej rengöringsmedel . Håll alltid sensorer och solceller rent med en ren luddfri trasa / duk .
 - ersätt regelbundet spruckna / repiga / utjänta försättsglas .
- Allvarliga personskador kan uppstå om användaren inte följer de ovan nämnda varningarna och / eller underlåter att följa bruksanvisningen .

Problemlösning

* Oregelbunden mörkhet

• Pannband har satts ojämnt och det är ett ojämnt avstånd från ögonen till filtret lins (återställ pannband för att minska skillnaden att filtrera) .

** Auto - mörknande filter fungerar inte eller flimrar

• Främre skyddsglaset är smutsigt eller skadat (byt skyddsglaset)

• Sensorer är smutsiga (rengör sensorerna)

• Svetsströmmen är för låg (vrid omkopplaren till " Long" läge)

*** Lång reaktionstid

• Drifttemperaturen är för låg (använd inte vid temperaturer under - 5 °C eller 23 ° F)

**** Dålig sikt

• Främre / inre skyddsglas är smutsiga byt skyddsglas)

• Det finns inte tillräckligt omgivningsljus

• Justera DIN inställningen

WARNING ! Operatören måste sluta använda svetshjälmen omedelbart om de ovan nämnda problemen inte kan korrigeras . Kontakta återförsäljaren .

Shade Guide Tabell nr 1

Welding Process	Arc Current (Amperes)													
	0.5	2.5	10	20	40	80	125	175	225	275	350	450		
	1	5	15	30	60	100	150	200	250	300	400	500		
SMAW					9	10	11		12		13			
MIG (heavy)							10	11	12		13			
MIG (light)							10	11	12	13				
TIG, GTAW			9	10	11	12		13						
MAG/CO2						10	11	12	13					
SAW								10	11	12	13			
PAC							11	12		13				
PAW			9	10	11	12		13						

Note:

- SMAW - Shielded Metal Arc Welding
- MIG (heavy) - MIG on heavy metals
- MIG (light) - MIG on light alloys

• TIG, GTAW - Gas Tungsten Arc Welding (GTAW)(TIG)

• SAW - Shielded Semi - Automatic Arc Welding

• PAC - Plasma Arc Cutting • PAW - Plasma Arc Welding